



**Jagdrepetierer**

**Modell**

**1562 St**

**Kal. 7x57  
7x64**

---

**Bedienungs-  
anleitung**

---

### Lieber Anschütz-Freund!

Sie haben richtig gewählt, als Sie sich für den Kauf eines Anschütz-Gewehres entschieden. Durch die vielen aufsehenerregenden Erfolge, die Meisterschützen in aller Welt mit Anschütz-Waffen erringen, ist Ihnen die Wahl gewiß nicht schwer gefallen. Sie haben die Gewißheit, daß mehr als 100jährige Erfahrung im Bau hervorragender Sport- und Jagdwaffen auch Ihrem Gewehr zugute kamen.

Seit 1856 nämlich werden bei der Firma J. G. Anschütz Sport- und Jagdwaffen hergestellt. In der ganzen Welt schätzt man sie wegen ihrer präzisen Schußleistung und ihrer durchdachten Konstruktion.

Wir fertigen	Flobertgewehre, Kleinkaliber- Einzel- und Mehrlader, Jagd- und Schonzeitbüchsen in den Kalibern .22 l.r., .22 Win.Mag. .222 Rem.	Großkaliber-Jagdrepetierer und die berühmten Anschütz KK-Match- Büchsen und Match-Luftgewehre.
--------------	---	--

### Dear friend of Anschütz

You made a good choice when you decided to buy an Anschütz rifle. The many sensational successes of match shooters all over the world with Anschütz rifles made your choice easy. Your rifle has the benefit of our more than 100 years of experience in building sporting and target rifles.

The firm of J. G. Anschütz was founded in 1856. From its modern plant in Ulm, West-Germany, come the world's finest sporting and target rifles. All over the globe Anschütz rifles are esteemed because of their fine accuracy, advanced design and precision workmanship.

We manufacture

Bolt action single shots in 22 caliber	High power bolt action hunting rifles
Bolt action repeaters in 22 caliber	The famous Anschütz smallbore target
Smallbore bolt action sporting rifles in	rifles and match air rifles.
22 long rifle, 22 Win.Mag. and 222 Rem.	

---

### Montage:

Um das Schloß in die Hülse einzusetzen oder herauszunehmen, ziehen Sie den vorderen Abzug bis zum Anschlag nach hinten und drücken dabei den Signalhebel nach unten. Beim Einsetzen achten Sie darauf, daß die Kreuzwarzen parallel nebeneinander liegen:

### Füllen des Magazins:

Das Magazin faßt 4 Patronen, die seitlich versetzt gestapelt werden. Das Laden geschieht bei ganz geöffnetem Verschuß von oben; zum Entladen am besten vorsichtig durchrepetieren.

### Laden und Schießen:

Vor dem Laden und Schießen reinigen Sie das Laufinnere von Fett und Öl mit gutem Gewehrwerg, das Sie an einem Putzstock befestigen.

Sobald das Magazin geladen ist, wird durch Verriegeln die erste Patrone in den Lauf geschoben und das Schloß dabei gespannt. Ihre Waffe ist nun schußbereit. Die gespannte Position ist deutlich fühl- und sichtbar durch den am hinteren, rechten Hülсенende herausragenden Signalhebel. Nur wenn das Schloß nicht gespannt ist, bleibt der Signalhebel in seiner unteren Ruhestellung.

Wenn Sie bei der Schußabgabe nur den vorderen Abzug betätigen, funktioniert er wie ein normaler **Druckpunkt-Abzug**, d. h. er besitzt einen Vorzug und hat einen Abzugswiderstand, den wir auf etwa 750 g eingestellt haben. Wollen Sie den **Stecher** betätigen, so ziehen Sie erst den hinteren Abzug nach hinten, bis er hörbar einrastet. Nun brauchen Sie den vorderen Abzug nur ganz leicht mit dem Finger zu berühren, um den Schuß abzugeben. (Abzugswiderstand ca. 300 g).

Gewöhnen Sie sich an die Funktion des Abzuges durch mehrmaliges „leeres“ Abziehen (ohne Munition).

Nach der Schußabgabe wird durch Öffnen und volles Zurückziehen des Kammergriffes die leere Hülse ausgeworfen und beim Verriegeln wieder eine neue Patrone aus dem Magazin eingeführt. Ihre Waffe ist sofort wieder schußbereit.

**Sicherung:**

Die Schiebesicherung befindet sich direkt hinter dem verriegelten Schloß. Sie arretiert Schlagbolzen und Kammergriff. Ist der rote Punkt sichtbar, ist die Waffe entsichert und schußbereit.

**Visiereinstellung:**

Um die Schußhöhe zu verändern, lösen Sie die beiden Befestigungsschrauben am Kimmenblatt und verstellen es bei Tiefschuß nach oben, bei Hochschuß nach unten. Um Links- oder Rechtsschüsse zu korrigieren, schieben Sie mit leichten Hammerschlägen den Prismenfuß der Kimme vorsichtig in die entgegengesetzte Richtung. Sie vermeiden hierbei Beschädigungen, wenn Sie als Zwischenlage ein Stück Aluminium oder Messing verwenden.

**Reinigen und Pflege:**

Nach jedem Schießen sollten Sie den Lauf mit Gewehrwerk von Pulverrückständen reinigen. Wenn Sie Ihr Gewehr längere Zeit nicht benützen, geben Sie nach dem Reinigen einige Tropfen Waffenöl auf ein sauberes Wergpolster und ziehen es einmal durch den Lauf. Das Schloß säubern Sie mit einem Tuch und geben ein bis zwei Tropfen Waffenöl darauf. Vergessen Sie jedoch nicht, Lauf und Schloß vor dem nächsten Schießen wieder zu entfetten. Das Äußere Ihrer Waffe pflegen Sie am besten mit einem sauberen Tuch, das mit Waffenöl benetzt ist.

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg mit Ihrer neuen Waffe!

Ihre

J. G. ANSCHÜTZ GMBH.

**Jahr für Jahr stellen Anschütz-Gewehre Ihre nahezu unvorstellbare Präzision erneut unter Beweis:**

**Sämtliche KK-Weltrekorde wurden mit Anschütz-Match-Gewehren errungen**

40 Schüsse liegend — 398 Ringe

gehalten von Dänemark, 1959

40 Schüsse kniend — 391 Ringe

gehalten von Finnland, 1958

40 Schüsse stehend — 376 Ringe

gehalten von den USA, 1962

120 Schüsse (3 Stellungen) — 1164 Ringe

gehalten von den USA, 1964

60 Schüsse liegend (Olymp. Match) 597 Ringe

gehalten von Ungarn, 1964

60 Schüsse liegend (Engl. Match) 593 Ringe

gehalten von Finnland, 1958

**Olympiade in Tokio 1964**

Alle Medaillen im Olympisch Match und

KK-Dreistellungskampf wurden mit

Anschütz-Sportwaffen gewonnen

**ANSCHÜTZ rifles have proved their accuracy and excellent workmanship in many smallbore competitions throughout the world**

**World Record won by ANSCHÜTZ**

40 shots prone — 398

40 shots kneeling — 391

40 shots standing — 376

120 shots (3 positions) — 1164

60 shots (Olympic Match) prone — 597

60 shots (English Match) prone — 593

**Olympic Games 1964 in Tokyo**

All Medals and two new World Records

won with ANSCHÜTZ

**Assembly:**

To insert or remove bolt, pull front trigger fully to rear and press bolt stop down. When inserting bolt be sure bolt head and front baffle lugs are parallel.

**To load magazine:**

The magazine holds 4 cartridges. To load open bolt fully and insert cartridges from above into staggered box.

**To load and shoot:**

Before shooting remove oil and grease from bore with a dry patch on cleaning rod. When magazin is loaded, a full opening and closing stroke of the bolt loads the first cartridge into chamber and cocks the action. Now you are ready to fire. The cocked position is visible and touchable by erected sear on right receiver end. Only when bolt is uncocked the sear is rested in low position.

**To operate safety:**

The safety locks both bolt and sear. If red dot is showing the rifle is ready to fire.

**To adjust sights:**

To change elevation, loosen slightly both screws on the rear sight. To raise the point of impact of the bullet, raise the slide; to lower the point of impact, adjust the slide to a lower position. When rifle is zeroed in correctly, firmly tighten both screws. To adjust windage to left or right, tap the base of the rear sight gently, using a soft metal drift. Adjust the rear sight in the same direction you want to move the point of impact. CAUTION: Do not tap the folding leaf portion of the sight.

**Cleaning and care:**

After shooting remove the bolt and pass one or two dry patches through bore from breech to muzzle. Follow this with a lightly oiled patch. Wipe bolt and face of breech with same oiled patch. IMPORTANT: Before shooting, pass a dry patch through bore to remove oil. If the rifle is to be stored, coat metal parts with a thin protective film of light oil.

We wish you a lot of fun and success with your new rifle!

Yours

J. G. Anschütz GmbH.

Schließ- seizahl Key-No	Teil-Nummer Part-Number	Benennung	Part-Name
1	110-59	Auszieher	Extractor
*1	110-59	Y-Nagel	Bolt head
3	110-582	Federanschloß	Front trigger
4	110-581	Schloßführung	Front bolt
5	110-20	Halesstift	Bolt head retaining pin
6	110-16	Kammerhülse	Bolt body
7	110-36	Spannhölzchen	Cocking piece pin
8	110-585	Vordere Federanlage	Firing pin stop nut
9	110-586	Schloßboizen	Firing pin stop nut lock washer
*10	110-166	Schloßboizen	Firing pin stop nut lock washer
11	110-588	Hinterer Sicherungsschloß	Cocking piece lock washer
12	110-588	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
13	110-34	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
14	110-584	Kurvenring	Cocking piece lock washer
15	110-401	Starthülse (5)	Starthülse (5)
16	110-401	Kammergriff	Starthülse (5)
17	110-17	Hinterer Federanlage	Cocking piece lock washer
18	110-587	Federung	Cocking piece lock washer
19	110-586	Verschlußschraube	Cocking piece lock washer
20	110-583	Druckfeder (3)	Cocking piece lock washer
*21	110-587	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
22	110-587	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
*23	99R-288	Hülse	Cocking piece lock washer
24	110-504	Abdeckfeder	Cocking piece lock washer
25	5045-1	Gehäuse	Cocking piece lock washer
26	2,2 DIN 6799	Sicherungsschraube (4)	Cocking piece lock washer
27	5045-4	Sicherungsschraube (2)	Cocking piece lock washer
28	5045-2	Sicherungsschraube	Cocking piece lock washer
29	5045-7	Sicherungsschraube	Cocking piece lock washer
30	110-143	Zubringer	Cocking piece lock washer
31	110-205	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
32	110-208	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
33	110-208	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
34	275-41	Druckfeder (3)	Cocking piece lock washer
35	5045-5	Rastboizen	Cocking piece lock washer
36	110-156	Zubringerfeder	Cocking piece lock washer
37	110-206	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
38	5045-3	Klinke	Cocking piece lock washer
39	M36 DIN 417	Gewindestift	Cocking piece lock washer
40	M36 DIN 439	Gewindestift	Cocking piece lock washer
41	6510	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
43	Mx10 DIN 417	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
44	1840-2	Gewindestift	Cocking piece lock washer
45	3,0x2 DIN 1	Kepelstift (2)	Cocking piece lock washer
46	110-142	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
47	110-53	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
48	110-56	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
49	110-595	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
50	110-595	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
51	110-595	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
52	Mx16 DIN 63	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
53	6811	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
54	36 DIN 7	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
*56	1562-1	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
57	110-10	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
58	110-176	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
59	6208-3	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
60	6208-5	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
61	110-595	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
62	110-595	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
63	1562-U2	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
64	4707	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
65	5,25 N58	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
66	110-525	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
67	1562-3	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
68	1562-3	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
69	4715	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
70	3,5x15 DIN 95	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
71	6210	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
72	5008	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
73	5008-U1	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
74	5008-U1	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
75	110-584	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
76	4x20 DIN 95	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
77	5008-1	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
78	5008-7	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
79	110-45	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
80	5008-41	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
81	5008-41	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
82	5008-3	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
83	1,5x7,5 DIN 7	Schloßboizen	Cocking piece lock washer
84	3x7 N61	Schloßboizen	Cocking piece lock washer

† Teil nicht abgebildet

Parts are not illustrated

\* Teil wird nicht ausgeliefert; die Waife muß zur Reparatur ins Werk eingesandt werden.

At additional charge will be made for disassembling, adjusting and reassembling action.

\*\* Reparatur muß von einem Büchsenmacher vorgenommen werden oder die Waife ins Werk einsenden.

Should be fitted by gunsmith or gun returned to factory for fitting.

**List of component parts**

